

Datum för revision: 06/11/2024**Beskrivning av produkten:**

Soudafoam MAXTWO HFO är ett högkvalitativt, snabbstigande, 2-komponents polyuretansprayskum för isolering, fyllning och tätning i professionella och industriella applikationer. Den är luft- och vattentät, men ångöppen. Skummet produceras på plats. Den levereras i en låda som innehåller två bärbara, engångs- och trycksatta cylindrar som inte kräver någon extern strömkälla, inget extra tryck och inga pumpar. De två tankarna är anslutna med slangar till doseringspistolen som är utrustad med specialutvecklade munstycken för att säkerställa att ett skum av hög kvalitet produceras. Soudafoam MAXTWO HFO innehåller ett icke brandfarligt, icke-VOC, ultralågt GWP (<1) - och noll ODP-drivmedel som uppfyller de senaste EU- och amerikanska bestämmelserna som förbjuder alla CFC-, HCFC- och HFC-drivmedel.

Tekniska egenskaper hos skumprodukten:

Egenskap	Värde	Enhet	Metod
Täthet	28	kg/m ³	SS-EN 1602
Tryckhållfasthet @ 10 %	+/-100	kPa	EN 826
Initial värmeledningsförmåga @10°C	+/-21	mW/(m·K)	EN 12667
Innehåll i stängda celler	>90	%	ISO 4590
Absorption av vatten	<0,2	kg/m ²	SS-EN 1609
Brandklassning*	E		SV 13501-1
Dimensionsstabilitet (längd och bredd / tjocklek) 70 °C/90 % relativ luftfuktighet	≤9 / ≤5	%	EN 1604
Dags för gel	30	s	

Nämnda värden är typiska för produktionsprover, men är inga försäljningsspecifikationer.

* Notera: Brandklassificeringar är inte avsedda att återspegla faror som detta eller något annat material utgör under faktiska brandförhållanden.

Användningsområde:

Soudafoam MAXTWO HFO är utvecklad för många användningsområden i professionella byggnads- och industriapplikationer. Den kan användas som värmeisolering, strukturellt stöd, för reparationsjobb, fyllning och tätning av hålrum och sprickor. Denna produkt är inte lämplig som isoleringsprodukt för bärande applikationer som golv och platta tak, men den är lämplig för fyllning av håligheter i golvet (max. 20 cm brett och 10 cm djupt) eller vindsgolv som inte tillhör bostadsutrymmet, eller för att isolera krypprunder.

Rekommendationer för användning:

Lagring		
Temperatur	15°C – 25°C	Högre lagringstemperatur påskyndar åldrandet
Villkor		Förvaras i upprätt läge och torrt

Anmärkningar: Den här TDS-versionen ersätter alla tidigare versioner. Direktiven i denna dokumentation är resultatet av våra experiment och vår erfarenhet och har lämnats in i god tro. På grund av mångfalden av material och substrat och det stora antalet möjliga applikationer som ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta något ansvar för de resultat som erhålls. I varje fall rekommenderas det att utföra preliminära experiment. Soudal förbehåller sig rätten att ändra sina produkter utan föregående meddelande.

Datum för revision: 06/11/2024

Tillämpning		
Omgivningstemperatur	15°C – 35°C	
Temperatur på underlaget	15°C – 35°C	En för låg eller för hög temperatur kan ha en negativ effekt på skummet (vidhäftning)
Komponentens temperatur	20°C – 25°C	För höga eller för låga temperaturer kan ha en negativ inverkan på blandningsförhållandet och skumkvaliteten
Förhållanden för underlaget	Torrt och rent	God vidhäftning på alla ytor (utom PE, PP och PTFE). Material som olja, fett, damm, löst skräp, vatten och is kan påverka vidhäftningen. Substrat som aluminium och stål kan kräva behandling med en primer eller en beläggning. En fuktig yta kan orsaka stifthål, blåsor, en hög andel öppna celler, dålig mekanisk hållfasthet, potentiell krympning och dålig vidhäftning. På grund av den exoterma reaktionen bör substrat vara resistent mot värme. I tveksamma fall bör vidhäftningen och/eller värmebeständigheten kontrolleras på underlaget eller på ett jämförbart prov.
Driftstemperatur	-150°C – 100°C	Detta gäller för det härdade skummet. Vid driftstemperaturer under +15°C är det mycket viktigt att viktigt att det finns en helt sluten ångspärr och att bästa praxis för kryogena tillämpningar följs. Härdat skum är brännbart och brinner om det utsätts för eld eller gnistor. Dessa produkter ska inte användas när det finns risk för kontakt med heta ytor, t.ex. värmare, ugnar, eldstäder eller infällda belysningsarmaturer. Skummet ska inte utsättas för temperaturer över 100°C.

För mer produktinfo och detaljerade instruktioner: Kontrollera produkt- och applikationsguiden.

Anmärkning: Den här TDS-versionen ersätter alla tidigare versioner. Direktiven i denna dokumentation är resultatet av våra experiment och vår erfarenhet och har lämnats in i god tro. På grund av mångfalden av material och substrat och det stora antalet möjliga applikationer som ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta något ansvar för de resultat som erhålls. I varje fall rekommenderas det att utföra preliminära experiment. Soudal förbehåller sig rätten att ändra sina produkter utan föregående meddelande.

Datum för revision: 06/11/2024

Bästa praxis	
Förbereda systemet:	<ul style="list-style-type: none">• Före användning, skaka båda cylindrarna i cirka 20 sekunder• Applicera en mängd pistolsmörjmedel på insidan av doseringspistolen• Fäst änden av den röda slangen på ISO-cylindern och änden av den blå slangen på polyolcylindern. Dra åt ordentligt med den medföljande skiftnyckeln. Nyckeln är utvecklad för att deformeras om för högt tryck appliceras• Öppna långsamt ventilerna på båda cylindrarna tills de är helt öppna och kontrollera om det finns läckor och vätskeflöde inuti slangarna
Rensning och kontroll av systemet:	<ul style="list-style-type: none">• Töm systemet i 5 sekunder i en avfallsbehållare genom att först aktivera den röda säkerhetsutlösaren och därefter den svarta huvudavtryckaren helt. Båda produktflödena bör vara lika stora i volym för att säkerställa god skumkvalitet• När båda flödena är visuellt lika stora i volym, rengör pistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner och applicera lite smörjmedel på insidan av pistolen igen• Sätt in anti-crossover-munstycket i pistolens framsida. Se till att munstycket passar perfekt i doseringspistolen tills ett "klick" hörs• Innan du sprutar rekommenderas att du gör några testskott i en avfallsbehållare för att kontrollera om skumkvaliteten är bra och om färgen på det producerade skummet är homogen. En homogen skumfärg indikerar ett bra blandningsförhållande

Anmärkningar: Den här TDS-versionen ersätter alla tidigare versioner. Direktiven i denna dokumentation är resultatet av våra experiment och vår erfarenhet och har lämnats in i god tro. På grund av mångfalden av material och substrat och det stora antalet möjliga applikationer som ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta något ansvar för de resultat som erhålls. I varje fall rekommenderas det att utföra preliminära experiment. Soudal förbehåller sig rätten att ändra sina produkter utan föregående meddelande.

Datum för revision: 06/11/2024

	Innan du börjar med sprutprocessen rekommenderas att du gör några testbilder för att vänja dig vid sprutningsprocessen om så inte är fallet	
Tillämpa:	<ul style="list-style-type: none">• Kontrollera att användningsvillkoren överensstämmer med de recept som nämns i Produkttegenskaper• Håll doseringspistolen ca 15-60 cm från ytan/utrymmet som ska sprayas• Pistolen är utrustad med en röd säkerhetsavtryckare och en svart avtryckare med variabel verkan. Båda utlösarna ska vara aktiverade. När en ny Foam Kit används rekommenderas det att inte aktivera den svarta avtryckaren helt, eftersom detta kan resultera i en (för) hög skumeffekt. Eftersom skum sprayas och skapas från satsen kan denna utlösare aktiveras mer för att få liknande resultat som i början av sprutprocessen• Flytta doseringspistolen under kontrollerad rörelse för att täcka önskad yta/utrymme med skum• Spraya i skumskikt med en tjocklek på ca 50 mm. Vid sprutning av produkten frigörs en mängd värme på grund av den exoterma karaktären hos den kemiska PU-reaktionen. Se till att underlaget inte påverkas av denna värmeavgivning. Det rekommenderas att göra en testbild för att verifiera detta• Byt ut munstycket när det inte har använts på mer än 20 sekunder (tidigare vid högre komponenttemperaturer som 20°C)• Kontrollera under sprutning kontinuerligt om skummet är homogent till färgen och om ett styvt, hårt skum bildas efter några minuter	
Avbrott i programmet:	Tomma cylindrar:	När cylindrarna är tomma ska 2 nya tankar anslutas. Se till att båda cylindrarna är helt tomma för kassering (se manualen):
		<ul style="list-style-type: none">• Stäng ventilerna på båda cylindrarna• Töm kvarvarande vätska i slangar i en avfallsbehållare genom att aktivera avtryckaren för doseringspistolen• Följ instruktionerna som nämns i kasseringdelen (se manualen)• Rengör båda slangändarna med Soudal Gun & Foam Cleaner. Var särskilt uppmärksam på rengöring av ISO-slangändan. Om den inte rengörs ordentligt kan blockeringar eller läckor uppstå• Anslut slangarna till de nya cylindrarna

Anmärkning: Den här TDS-versionen ersätter alla tidigare versioner. Direktiven i denna dokumentation är resultatet av våra experiment och vår erfarenhet och har lämnats in i god tro. På grund av mångfalden av material och substrat och det stora antalet möjliga applikationer som ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta något ansvar för de resultat som erhålls. I varje fall rekommenderas det att utföra preliminära experiment. Soudal förbehåller sig rätten att ändra sina produkter utan föregående meddelande.

Datum för revision: 06/11/2024

		<ul style="list-style-type: none">• Ta bort munstycket och rengör doseringspistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner• Skaka nya cylindrar ordentligt i 20 sekunder• Öppna cylinderventilerna långsamt och kontrollera om det finns läckor• Rensa systemet som nämnts tidigare och kontrollera visuellt om båda flödena är lika i volym• Rengör doseringspistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner• Applicera tillräckligt med pistolsmörjmedel i pistolen och sätt i ett nytt munstycke• Sprayprocessen kan fortsätta
	När flaskorna inte är tomma och bör förvaras under en kort period (1-7 dagar):	<ul style="list-style-type: none">• Stäng båda ventilerna på cylindrarna• Ta bort munstycket och rengör pistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner• Applicera tillräckligt med pistolsmörjmedel på insidan av pistolen och sätt tillbaka det använda munstycket• Systemet kan lagras enligt lagringsförhållanden upp till 1 vecka• Om sprayprocessen måste fortsätta, ta bort munstycket, skaka båda behållarna i 20 sekunder och öppna ventilerna på båda cylindrarna• Följ instruktionerna för "rensning och kontroll av systemet" innan du påbörjar ett nytt sprutjobb

Anmärkingar: Den här TDS-versionen ersätter alla tidigare versioner. Direktiven i denna dokumentation är resultatet av våra experiment och vår erfarenhet och har lämnats in i god tro. På grund av mångfalden av material och substrat och det stora antalet möjliga applikationer som ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta något ansvar för de resultat som erhålls. I varje fall rekommenderas det att utföra preliminära experiment. Soudal förbehåller sig rätten att ändra sina produkter utan föregående meddelande.

Datum för revision: 06/11/2024

	När flaskorna inte är tomma och bör förvaras under en längre period än 1 vecka:	<ul style="list-style-type: none">• Stäng båda ventilerna på cylindrarna• Ta bort munstycket och rengör pistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner. Applicera tillräckligt med pistolsmörjmedel på insidan av pistolen och sätt tillbaka det använda munstycket• Om systemet inte har använts på en vecka bör det aktiveras en gång i veckan• Detta görs genom att skaka båda cylindrarna i 20 sekunder och öppna ventilerna på båda cylindrarna helt• Ta bort munstycket och rensa i några sekunder i en avfallsbehållare genom att trycka på avtryckaren helt. Detta kommer att skölja slangarna• Det rekommenderas att upprepa detta en gång i veckan så länge systemet inte används• Rengör pistolen med Soudal Gun & Foam Cleaner• Applicera tillräckligt med pistolsmörjmedel i doseringspistolen och sätt tillbaka det använda munstycket för förvaring• Stäng båda ventilerna på cylindrarna• Systemet kan lagras enligt lagringsförhållandena• Om sprayprocessen måste fortsätta, ta bort munstycket, skaka båda behållarna i 20 sekunder och öppna båda cylinderventilerna• Följ instruktionerna för "rensning och kontroll av systemet" innan du påbörjar ett nytt sprutjobb
--	---	--

Lager av skum		
Skiktets tjocklek	Cirka 50 mm	Hög skumtjocklek kan uppnås med hjälp av flera lager på max 50 mm. Det är lämpligt att vänta 20 minuter mellan att applicera fler lager på varandra, när en total tjocklek på >100 mm krävs.
UV-skydd	Beläggning	För utomhusapplikationer bör skum skyddas mot UV-strålning.

Cylindrar för avfallshantering: Kontrollera SDS/produkt- och applikationsguide

Anmärkningar: Den här TDS-versionen ersätter alla tidigare versioner. Direktiven i denna dokumentation är resultatet av våra experiment och vår erfarenhet och har lämnats in i god tro. På grund av mångfalden av material och substrat och det stora antalet möjliga applikationer som ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta något ansvar för de resultat som erhålls. I varje fall rekommenderas det att utföra preliminära experiment. Soudal förbehåller sig rätten att ändra sina produkter utan föregående meddelande.

Datum för revision: 06/11/2024**Emballage:**

	Soudafoam MAXTWO HFO	Soudafoam MAXTWO HFO-XL		
Total nettovikt	12 kg	40 kg		
Emballage	1 låda med: -1 cylinder Soudafoam MAXTWO HFO poly -1 cylinder Soudafoam MAXTWO HFO iso	-1 låda med 1 cylinder Soudafoam MAXTWO HFO-XL poly -1 låda med 1 cylinder Soudafoam MAXTWO HFO-XL iso		
Teoretisk avkastning*	430 L		1430 L	
	Skiktets tjocklek (cm)	Avkastning (m ²)	Skiktets tjocklek (cm)	Avkastning (m ²)
	1	43,0	1	143,0
	2	21,5	2	71,5
	3	14,3	3	47,7
	4	10,8	4	35,8
	5	8,6	5	28,6
	6	7,2	6	23,8
	7	6,1	7	20,4
	8	5,4	8	17,9
	9	4,8	9	15,9
10	4,3	10	14,3	
Färg	Champagne			
Hållbarhet	18 månader**			
Tillbehör (säljs separat)	-Soudal dispenseringspistol -Munstycken -Smörjmedel för rörpistol -Soudal Gun & Skum Rengöringsmedel -Skiftnyckel			

* Notera: Teoretiska beräkningar av volymutbyte bestäms under perfekta laboratorieförhållanden, utan att med hänsyn till förlusten av jäsmedel under appliceringen. Lägre komponenttemperaturer (<15°C) har en negativ inverkan på avkastning, blandningsförhållande och skumegenskaper i allmänhet.

** Gäller om kapslarna förvarats vid 15-25°C. Högre lagringstemperatur kommer att påskynda åldrandet vilket resulterar i minskad hållbarhet.

Säkerhetsråd:

Båda cylindrarna är under tryck. Punktera inte cylindrarna, kassera inte innan du tömmer dem. Undvik långvarig förvaring i direkt solljus eller nära värmekällor.

Andas inte in ångor eller spray. Använd endast i ett välventilerat utrymme. Använd lämpliga skyddskläder. Det rekommenderas att bära andningsskydd när du använder Soudafoam MAXTWO

Anmärkning: Den här TDS-versionen ersätter alla tidigare versioner. Direktiven i denna dokumentation är resultatet av våra experiment och vår erfarenhet och har lämnats in i god tro. På grund av mångfalden av material och substrat och det stora antalet möjliga applikationer som ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta något ansvar för de resultat som erhålls. I varje fall rekommenderas det att utföra preliminära experiment. Soudal förbehåller sig rätten att ändra sina produkter utan föregående meddelande.

Datum för revision: 06/11/2024

HFO-systemet (t.ex. halvt ansiktsmaskandningsskydd) i kombination med skyddsglasögon. Se SDB för mer information om personligt skydd och miljöskydd.

Anmärkingar: Den här TDS-versionen ersätter alla tidigare versioner. Direktiven i denna dokumentation är resultatet av våra experiment och vår erfarenhet och har lämnats in i god tro. På grund av mångfalden av material och substrat och det stora antalet möjliga applikationer som ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta något ansvar för de resultat som erhålls. I varje fall rekommenderas det att utföra preliminära experiment. Soudal förbehåller sig rätten att ändra sina produkter utan föregående meddelande.