

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-298 FC

Svagt tixotrop läggingsmassa med snabb skinnbildning för marina applikationer

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	1-komponent polyuretan
Färg (CQP001-1)	Svart
Härningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	1.2 kg/l
Stabilitet (CQP061-1)	Svagt tixotrop
Appliceringstemperatur	10 – 35 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)	50 minuter ^A
Härningshastighet (CQP049-1)	(se diagram 1)
Krympning (CQP014-1)	6 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	25
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	1.2 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Service temperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Lagringstid	påse 12 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. f.^B) förvaras under 25 °C

BESKRIVNING

Sikaflex®-298 FC ett 1-komponent svagt tixotrop polyuretanbaserat lim som härdar med hjälp av luftens fuktighet. Den används för läggning av teakplank.

Sikaflex®-298 FC uppfyller regler uppsatta av International Maritime Organization (IMO).

PRODUKTFÖRDELAR

- Snabb skinnbildning
- Svagt tixotrop
- Ljuddämpande
- Elastisk
- Innehåller inga lättantändliga lösningsmedel

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-298 FC lämpar sig för limning av syntetiska däckmaterial (förutom material av polyetylen och polypropylen), och för läggning av teakplank på det underliggande däck. Lämpliga underlag är material av GRP, marinplywood, stål och aluminium (korrosionskyddad med en epoxi- eller polyuretan-akryl baserad lack) och rostfritt stål.

Sikaflex®-298 FC har en snabbare skinnbildning än Sikaflex®-298. Beakta den snabbare skinnbildningen om den används vid högre temperatur och / eller högre luftfuktighet.

Sikaflex®-298 FC skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-298 FC härdar i reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftinnehållet i allmänhet lägre och härdningsreaktionen går något långsammare (se diagram 1).

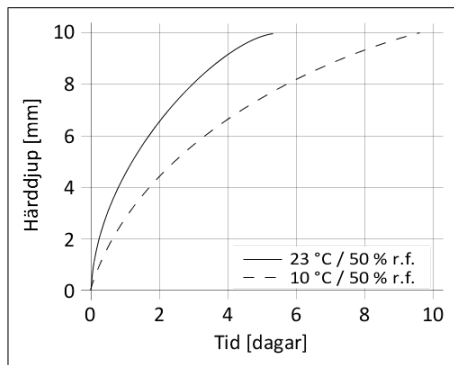


Diagram 1: Härdhastighet Sikaflex®-298 FC

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-298 FC är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnen, utspädda syror och baser; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; Ej resistent mot organiska syror och glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

Ytorna ska vara rena, torra och fria från fett, olja, damm och föroreningar.

Ytbehandling beror på den specifika typen av substrat och är avgörande för en att ge en limfog med lång hållbarhet. Förslag på ytbehandling kan hittas på den aktuella upplagan av lämpliga Sika® förbehandlingstabell. Tänk på att dessa förslag är baserade på erfarenhet och i alla fall måste verifieras med tester på originalunderlaget.

Applicering

Sikaflex®-298 FC kan appliceras mellan 10 °C och 35 °C men ändringar i reaktivitet och applikationsegenskaper måste beaktas. Optimal temperatur för underlag och lim är mellan 15 °C och 25 °C. Limmet sprids över stora ytor med en tandad spackel med en tandhöjd på ca 4 mm. Vid detta djup blir åtgången ca 2 liter per m². I de fall där ytorna är diffusions-täta bör härdningen hjälpas genom att man sprayar vattendimma på limmet strax innan ytorna läggs samman (använd en sprayflaska och applicera ca.10g vatten per m²). Undvik bildande av luftfickor. Använd ett bestämt tryck vid sammanpressandet av ytorna och behåll trycket de 3 första timmarna tills limmet hunnit nå viss hållfasthet.

Öppettiden är betydligt kortare i varmt och fuktigt klimat. Delarna måste alltid installeras inom den öppna tiden. Sammafoga aldrig delarna om limmet har bildat skinn.

Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-298 FC kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover 208 ett annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med våtservetter som Sika® Cleaner-350 H eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk och vatten. Använd aldrig lösningsmedel på huden!

VIDARE INFORMATION

Informationen i detta dokument erbjuds endast för allmän vägledning. Rådgivning om specifika tillämpningar är tillgänglig på begäran från Sika Industris tekniska avdelning. Kopior av följande publikationer är tillgängliga på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Sika förbehandlingstabell för marina applikationer
- Generella riktlinjer Limning och tätning med 1-komponent

FÖRPACKNINGSPÅSE

Påse	600 ml
------	--------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laborietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.